

WYKAZ CZĘŚCI

KOMAG		Obiekt: Prototyp mobilnego magazynu ciepła		Nr rysunku: W52.006-01.06.02		Nr wykazu: W52.006W01.06.02	
Zakład BG		Zespół: Pokrywa		Nr arch.:		Korzystanie z informacji zawartych w wykazach wymaga pisemnego zezwolenia KOMAG-u	Ark. / l. ark. 1/2
Poz.	Szt. na komp.	Nazwa	Nr rys., norma, katalog	Masa [kg]		Materiał	Uwagi
				1 szt.	kompletu		
1	2	3	4	5a	5b	6	7
1	1	Bl. 3x1413x1352	W52.006-01.06.02		10,1	6082	
2	1	Bl. 3x598x760	W52.006-01.06.02		3,7	6082	
3	2	Bl. 3x120x1050	W52.006-01.06.02	1,0	2,0	6082	
4	2	Bl. 3x120x598	W52.006-01.06.02	0,6	1,2	6082	
5	1	Bl. 3x50x598	W52.006-01.06.02		0,2	6082	
6	1	Bl. 3x652x1110	W52.006-01.06.02		5,9	6082	
7	2	Bl. 7x30x60	W52.006-01.06.02	0,03	0,06	6082	
8	1	Bl. 1x340x669	W52.006-01.06.02		0,6	6082	
9	2	L 40x4-1110	W52.006-01.06.02	2,5	5,0	6082	
10	2	L 40x4-652	W52.006-01.06.02	1,4	2,8	6082	
11	9	Śruba z gwintem na całej długości z łbem sześciokątnym ISO 4017-M6x16-8.8-Fe/Zn9	PN-EN ISO 4017:2004	0,06	0,5	Wg normy	
12	4	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem sześciokątnym ISO 10642-M6x16-8.8-Fe/Zn9	PN-EN ISO 10642:2006	0,004	0,016	Wg normy	
13	10	Wkręt samogwintujący PN-EN-ISO 7053-ST3,5x6,5-C	PN-EN-ISO 7053:2011	0,00083	0,0083	Wg normy	
Opracował: M. Bal		Data: 12.2024	Weryfikował: K. Kwaśny		Data: 12.2024	Zatwierdził: P. Matusiak	Data: 12.2024

WYKAZ CZĘŚCI

KOMAG		Obiekt: Prototyp mobilnego magazynu ciepła		Nr rysunku: W52.006-01.06.02		Nr wykazu: W52.006W01.06.02					
Zakład BG		Zespół: Pokrywa		Nr arch.:		Korzystanie z informacji zawartych w wykazach wymaga pisemnego zezwolenia KOMAG-u		Ark. / l. ark. 2/2			
Poz.	Szt. na komp.	Nazwa	Nr rys., norma, katalog	Masa [kg]		Materiał	Uwagi				
				1 szt. 5a	kompletu 5b						
1	2	3	4	5a	5b	6	7				
14	9	Podkładka sprężysta Z6,1-Fe/Zn9	PN-77/M-82008	0,001	0,009	Wg normy					
15	2	Zawias CFA.65 B-M6 Kod 422211	Elesa+Ganter	0,1	0,2	Wg producenta					
16	2	Uchwyt pałkowy GN 565-20-100-SW	Elesa+Ganter	0,09	0,18	Wg producenta					
17	1	Zamek z uchwytem pałkowym GN 115.7-VK8-10-SR	Elesa+Ganter		0,4	Wg producenta					
		Materiał spawalniczy	EN ISO 18373:2010		0,8	5356					
					34,0						
Opracował: M. Bal		Data: 12.2024		Weryfikował: K. Kwaśny		Data: 12.2024		Zatwierdził: P. Matusiak		Data: 12.2024	